



УРДЮГА

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

почта: uag@nt-rt.ru || сайт: <https://urduga.nt-rt.ru/>

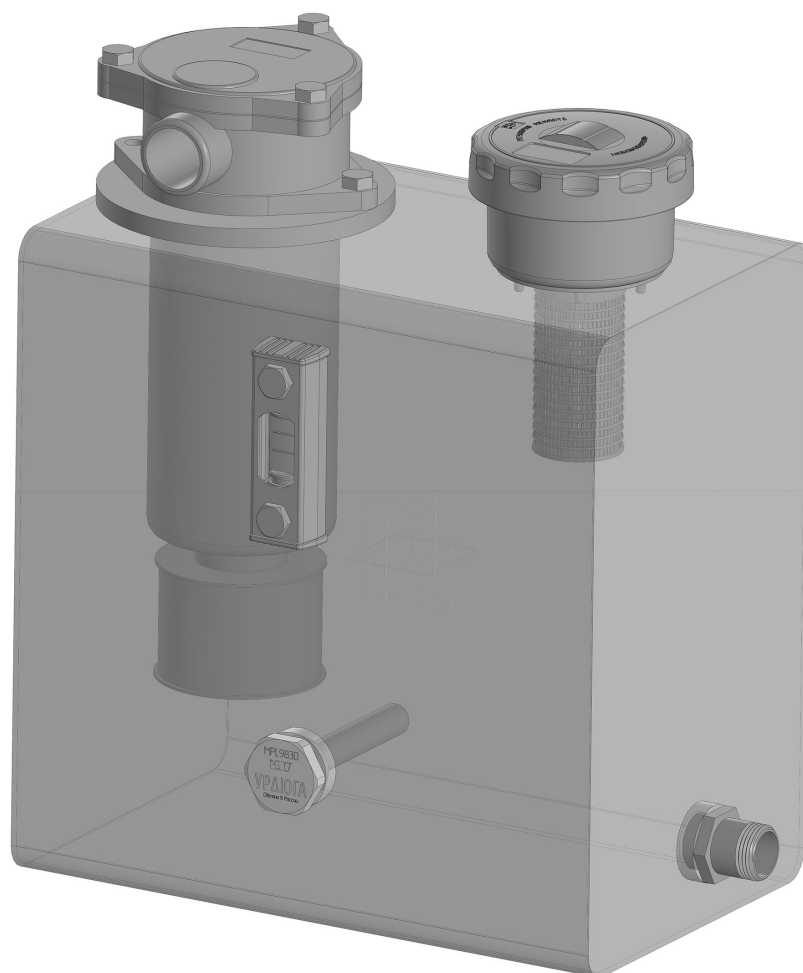
ВВЕДЕНИЕ

Каждая машина или механизм с гидроприводом помимо гидронасосов, клапанов, трубопроводов и фильтров имеет в своем составе гидробак, конструкции и оснащении которого уделяют много внимания. Бак может располагаться в самых неудобных местах машины, тем не менее он требует регулярного обслуживания, а именно проверки уровня гидравлической жидкости, её заливки, замены фильтроэлементов. Рекомендательный объем и площадь гидробака являются расчетными величинами исходя из общего объема жидкости гидросистемы, её расхода и необходимого теплосъема. Немаловажным является и его конструкция. Наличие переборок является успокоителем колебаний жидкости и обеспечивает частичное осаждение загрязняющих веществ, а вход и выход жидкости должны быть максимально разнесены.

Помимо сливных фильтров, непосредственно монтируемых на баке, и всасывающих фильтров, немаловажным является наличие следующих компонентов:

- Заливная горловина с сапуном
- Воздушный сапун
- Визуальный указатель уровня жидкости
- Магнитный сепаратор

Конструкция гидробака и его компонентов, а также расположение на машине должно обеспечивать надежную защиту и работу бака без повреждений с учетом удобства его обслуживания.



ЗАЛИВНАЯ ГОРЛОВИНА С ВОЗДУШНЫМ ФИЛЬТРОМ HFB120

Заливные горловины изготовлены из ударопрочных и коррозионно стойких материалов, предназначены для грубой очистки заливаемого масла и тонкой очистки воздуха.

- Тонкость фильтрации 10 мкм;
- Расход воздуха 1800л/мин;
- Съёмный заливной фильтр;
- Защита от расплескивания;
- Сменный воздушный фильтроэлемент;
- Рабочая температура - 40°C + 90°C.



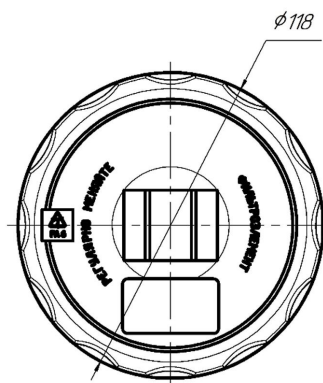
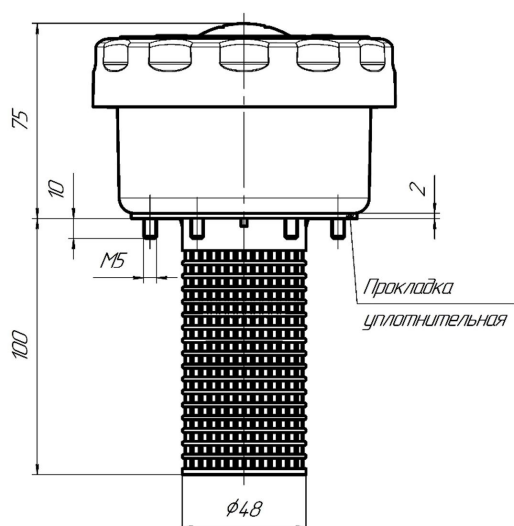
Материал

Крышка	армированный полиамид
Корпус	армированный полиамид
Уплотнение	NBR
Корзина	ПНД
Фильтроэлемент	бумага, микрофибра

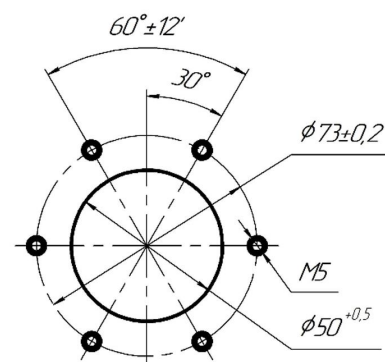
Совместимость жидкостей

В соответствии с ISO2943 (Норм.ISO 6743/4)

Минеральные масла	HH – HL – HM – HR – HV – HG
Водные эмульсии	HFAE - HFAS
Водные гликоли	HFC
Синтетические жидкости	HS – HFDR – HFDU – HFDS

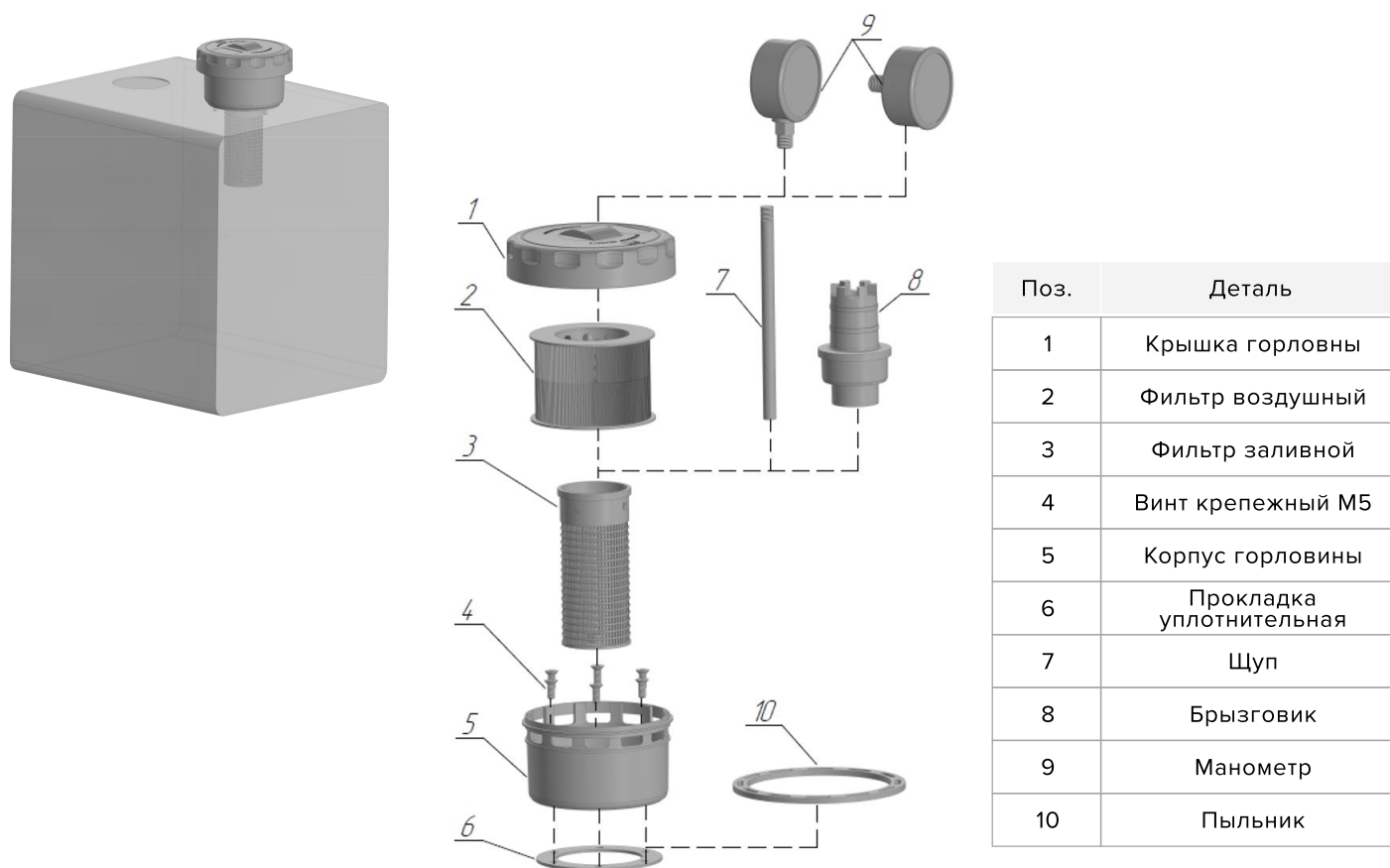


Присоединительные размеры
горловины заливной к баку, SC



Руководство по установке

Для качественного монтажа заливной горловины необходимо следовать инструкции. Откройте упаковку и убедитесь, что все компоненты заливной горловины в комплекте. Убедитесь, что на гидробаке в районе посадочного отверстия отсутствуют заусенцы и поверхность ровная. Отвинтите крышку горловины и извлеките из нее фильтроэлемент, расположенный в корпусе. Закрепите корпус заливной горловины на бак посредством закручивания шести винтов, между баком и корпусом заливной горловины необходимо предварительно поместить прокладку. При наличии брызговика – его необходимо установить в заливной фильтр до ободка. Вставьте фильтроэлемент внутрь корпуса, отцентрировав его. При наличии индикатора завинтите его в посадочное гнездо расположенное на крышке горловины.



Замена фильтроэлемента

Для гарантированного обеспечения качественного воздухообмена в гидробаке необходимо периодически производить замену фильтроэлемента, следуя инструкции по эксплуатации машины или при давлении 0,2 bar на индикаторе загрязненности.

Для замены фильтроэлемента открутите крышку заливной горловины (1).

Достаньте старый фильтроэлемент (2).

Аккуратно очистите корпус горловины (5) изнутри.

Установите новый фильтроэлемент и закройте крышку горловины.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:

1	2	3	4	5	6					
HFB120	-	CP10	-	A	-	X	-	X	-	X

1.	Горловина HFB 120		HFB 120
2.	Тонкость фильтрации		
	а. Микрофибра 3мкм	FG003	
	б. Бумага 5мкм	CP05	
	с. Бумага 10мкм		CP10
3.	Брызговик		
	а. Без брызговика	X	
	б. С брызговиком		A
4.	Пыльник		
	а. Без пыльника		X
	б. С пыльником	D	
5.	Индикатор загрязненности		
	а. Без индикатора		X
	б. С осевым манометром	M	
	с. С радиальным манометром	N	
6.	Щуп		
	а. Без щупа		X
	б. Щуп 100мм	100	
	с. Щуп 200мм	200	
	д. Щуп 400мм	400	

UFE120-CP10

1.	Элемент		
	Фильтроэлемент		UFE120
2.	Тонкость фильтрации		
	а. Микрофибра 3мкм	FG003	
	б. Бумага 5мкм	CP05	
	с. Бумага 10мкм		CP10

ИНДИКАТОРЫ УРОВНЯ HLT8

Указатели уровня серии HLT8 предназначены для визуального контроля уровня гидравлической жидкости в баке, а также температуры масла по встроенному термометру. Индикаторы устанавливаются на наружной поверхности бака в вертикальном положении, крепление осуществляется двумя болтами через отверстия в ёмкости.

- Анодированный алюминий;
- Ударопрочный корпус;
- Возможность работы в гидробаке под давлением.
- Максимальное рабочее давление 1 Бар
- Рабочая температура - 40°C + 90°C

Материал

Корпус	анодированный алюминий
Кронштейн	армированный полиамид
Колба	поликарбонат
Уплотнения	NBR, FPM
Болт	оцинкованная сталь
Бланк	ПВХ

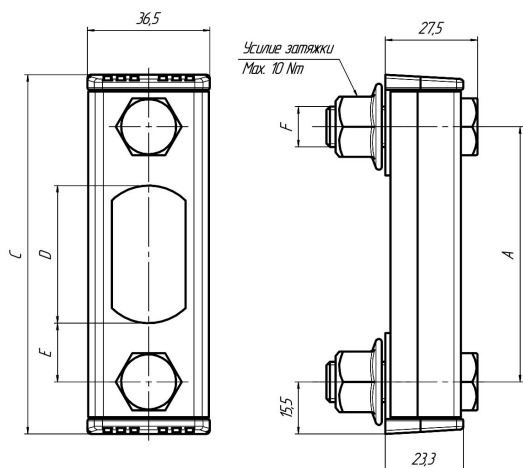
Совместимость жидкостей

В соответствии с ISO2943 (Норм. ISO 6743/4)

Минеральные масла	HH – HL – HM – HR – HV – HG
Водные эмульсии	HFAE - HFAS
Синтетические жидкости	HS – HFDR – HFDU – HFDS



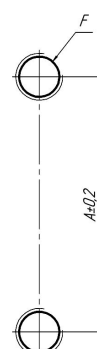
Габаритные размеры



Присоединительные размеры для установки на бак с толщиной стенки до 6 мм.



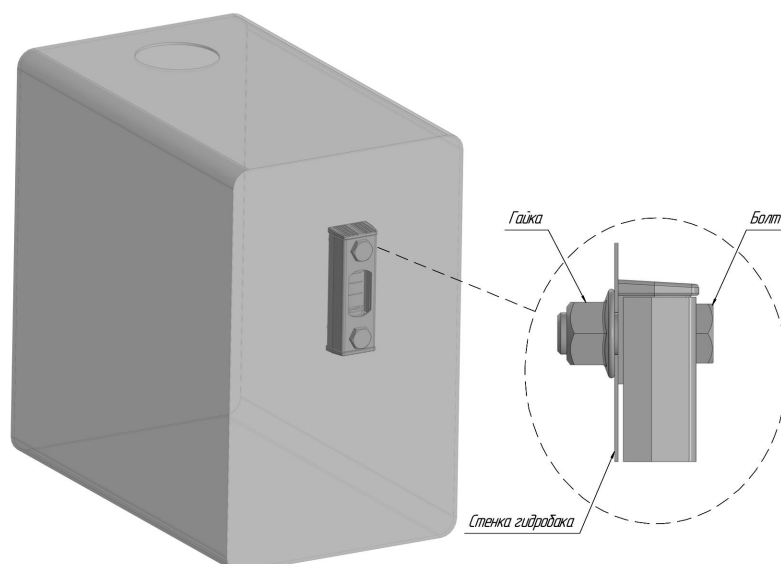
Присоединительные размеры для установки на бак с толщиной стенки свыше 6 мм.



Индикатор уровня	Масса (мм)	A (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)
HLT8-76	0,13	76	107	41	17,5	M10	11
						M12	13
HLT8-127	0,19	127	158	86	20,5	M10	11
						M12	13
HLT8-150	0,21	150	181	105	22,5	M10	11
						M12	13
HLT8-176	0,22	176	207	131	22,5	M10	11
						M12	13
HLT8-254	0,27	254	285	213	20,5	M10	11
						M12	13
HLT8-400	0,28	400	431	355	22,5	M10	11
						M12	13
HLT8-500	0,31	500	531	455	22,5	M10	11
						M12	13

Монтаж уровня

Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии заусенцев в отверстиях. Осуществить монтаж уровня посредством прилагаемых к изделию винтов. Затяжку осуществлять с моментом 10 Нм.



ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:

1	2	3	4	5
HLT8 - 76	- T	- M10	- B	- 0

1	Центры отверстий	Код
76 мм		HLT8-76
127 мм		HLT8-127
150 мм		HLT8-150
176 мм		HLT8-176
254 мм		HLT8-254
400 мм		HLT8-400
500 мм		HLT8-500

2	Термометр	Код
С термометром		T
Без термометра		S

3	Резьба	Код
M10x1,5		M10
M12x1,75		M12
M12x1,5		M12x1,5

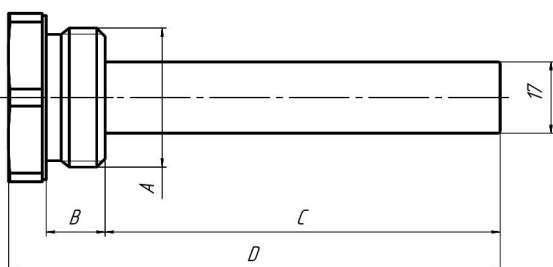
4	Уплотнения	Код
NBR		B
FPM		V

5	O – исполнение по желанию заказчика
---	--

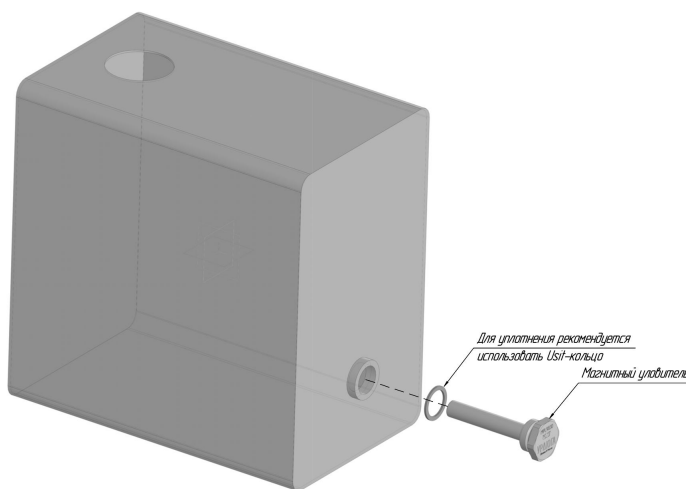
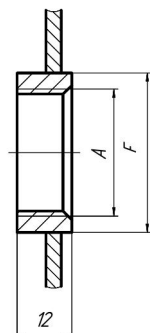
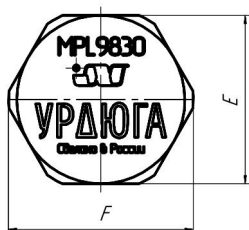
МАГНИТНЫЙ СЕПАРАТОР MPL, MPM

Сливные магнитные пробки-сепараторы предназначены для улавливания металлических частиц в гидросистемах большой емкости. Увеличенный магнитный сепаратор обладает большей площадью, что выгодно отличает данный тип пробок при использовании в больших гидробаках. Пробка содержит в себе магнитную вставку-сепаратор, которая притягивает и удерживает как неподвижные металлические частицы, так и циркулирующие в масле, защищая при этом части гидросистемы.

- Устанавливается взамен сливной пробки в её штатное место;
- Исполнение с различными длинами магнитного стержня;
- Коррозионностойкие материалы.



Посадочное место под магнитный уловитель



КОД	A, Резьба	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм
MPM9827	3/4"	13	39	63	32	35
MPM9830	1"	14	40	63	40	44
MPL9827	3/4"	13	93	117	32	35
MPL9830	1"	14	94	117	40	44

По запросу возможно исполнение с разными длинами магнитного стержня.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

почта: uag@nt-rt.ru || сайт: <https://urduga.nt-rt.ru/>